

Dichiarazione di conformità

Con la presente confermiamo la conformità alla legislazione di armonizzazione dell'Unione pertinente dei seguenti prodotti designati

Produttore	Shenzhen BYD Lithium Battery Company Limited
Indirizzo	N. 3001 Baohe Road, Baolong Industry Zone, Longgang Street, Longgang Shenzhen Guangdong 518116 CINA
Numero di telefono	+86-755-89888888
Prodotto	Batteria ricaricabile agli ioni di litio
Classificazione elettronica	3,7 V c.c., 1.250 mAh, 4,625 Wh
Modello/Tipo	NUB4080
Nome commerciale	NUU
Identificazione della batteria	



BYD COMPANY LIMITED

Dichiarazione n.: NB20240322-02 Rev. A01

Normativa di armonizzazione dell'Unione pertinente e standard armonizzati/specifiche tecniche

Standard EMC	EN 55032: 2015+AI:2020 Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Prescrizioni di Emissione EN 55035: 2017+AI:2020 Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Requisiti di immunità
Direttiva RoHS	RoHS 2011/65/UE allegato II Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche
Regolamento	(UE) 2023/1542 relativo alle batterie e ai rifiuti di batterie, che modifica la direttiva 2008/98/CE e il regolamento (UE) 2019/1020 e abroga la direttiva 2006/66/CE Articolo 6 e allegato 1 Articolo 13 sul marchio CE Articolo 17, modulo A sulla valutazione della conformità
Regolamento	(CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH); ultima modifica (UE) 2022/586

Persona responsabile della marcatura della presente dichiarazione:

Chen.yali

QA Manager

Nome e cognome

Titolo/Reparto

Shenzhen 10/04/2024

[Signature]

Luogo e data di emissione

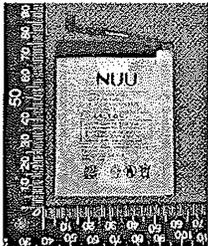
Firma legale

Shenzhen Aerospace Electronic Co., Ltd.

Dichiarazione n.: NB20240124-02 Rev. A01

Dichiarazione di conformità

Con la presente confermiamo la conformità alla legislazione di armonizzazione dell'Unione pertinente dei seguenti prodotti designati

Produttore	Shenzhen Aerospace Electronic Co., Ltd.
Indirizzo	2/F, 4/F & 5/F, No.42 Langkou Industrial Zone, Langkou Community, Dalang Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, Repubblica popolare cinese
Numero di telefono	+86-15914157024
Prodotto	Batteria ai polimeri di litio
Classificazione elettronica	3,8 V c.c., 2.800 mAh, 10,64 Wh
Modello/Tipo	NUBN5004
Nome commerciale	NUU
Identificazione della batteria	

Shenzhen Aerospace Electronic Co., Ltd.

Dichiarazione n.: NB20240124-02 Rev. A01

Normativa di armonizzazione dell'Unione pertinente e standard armonizzati/specifiche tecniche

Standard EMC	EN 55032: 2015+A1:2020 Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Prescrizioni di Emissione EN 55035: 2017+A11:2020 Compatibilità elettromagnetica delle apparecchiature multimediali - Requisiti di immunità
Direttiva RoHS	RoHS 2011/65/UE allegato II Restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche
Regolamento	(UE) 2023/1542 relativo alle batterie e ai rifiuti di batterie, che modifica la direttiva 2008/98/CE e il regolamento (UE) 2019/1020 e abroga la direttiva 2006/66/CE Articolo 6 e allegato I Articolo 13 sul marchio CE Articolo 17, modulo A sulla valutazione della conformità
Regolamento	(CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH); ultima modifica (UE) 2022/586

Persona responsabile della marcatura della presente dichiarazione:

Ping Liu

Certification and Regulatory Manager

Nome e cognome

Titolo/Reparto

Shenzhen 02/02/2024

Luogo e data di emissione

Firma legale